

**О Б А В Е Ш Т Е Њ Е**  
**О У П И С У**  
**МАСТЕР АКАДЕМСКИХ СТУДИЈА**  
**СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА ГРАЂЕВИНАРСТВО**  
**(ТРЕЋИ УПИСНИ РОК)**  
**ЗА ШК. 2019/20 год.**

Обавештавају се студенти Грађевинско-архитектонског факултета у Нишу да је пријављивање за упис у ТРЕЋЕМ уписном року на МАСТЕР АКАДЕМСКИЕ СТУДИЈЕ СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА ГРАЂЕВИНАРСТВО почиње **28.10.2019.год.** и да ће трајати до **08.10.2019.год.**

**Број слободних места:**

СТУДИЈСКИ ПРОГРАМ	Број студената који се финансира из буџета	Број самофинанс. студената	УКУПНО
<b>Грађевинарство</b>	33	30	63

МАС **Грађевинарство** могу да упишу кандидати који су стекли најмање 240 ЕСПБ бодова током претходног школовања из области Грађевинарства.

Предност приликом уписа имају кандидати са већом просечном оценом на завршеном претходном нивоу студија, а у случају да два кандидата имају исту просечну оцену предност ће имати кандидат који је у краћем року завршио претходни ниво студија. Рангирање се врши на основу опште просечне оцене остварене на претходном нивоу студија и дужине студирања.

Пријављивање се врши на шалтеру Службе за наставу и студентска. питања у времену од **10<sup>00</sup> – 12<sup>00</sup>**.

За пријаву је потребно следеће

1. Копија Уверења о завршеним основним академским студијама (оригинал на увид) у обиму најмање 240 ЕСПБ.
2. **Копија личне карте (оригинал на увид)**
3. Признаница о уплати 2000,00 динара на жиро рачун Грађевинско-архитектонског факултета у Нишу, број 840-1746666-70

**НАПОМЕНА:** Студенти су дужни да редовно похађају наставу по објављеном распореду.

24.10.2019. год.

ИЗ СЕКРЕТАРИЈАТА